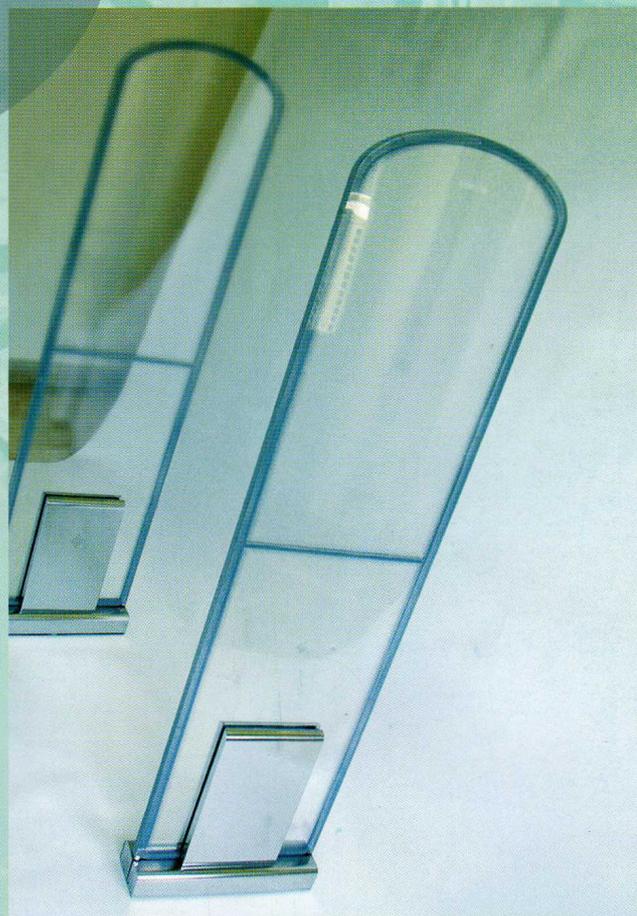




SYNTEX



Micros



Plex 2000

SISTEMI ANTITACCHEGGIO

I Impianti

Sistema antitaccheggio a radiofrequenza con tecnologia digitale.

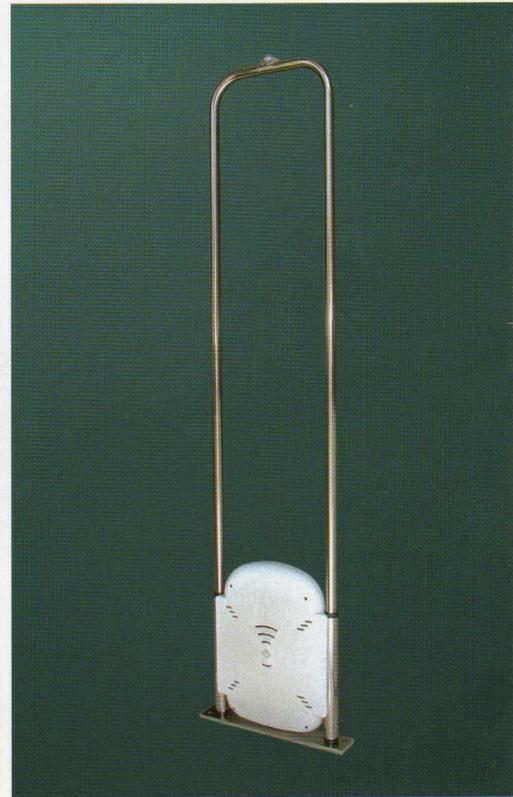
La frequenza di lavoro è 4,8 MHz.

L'antenna a pavimento è composta da un'antenna inserita in un supporto plastico impermeabile e calpestabile, predisposto per essere collocato sotto lo zerbino.

Dimensioni mm 1000x750x8.



Tappeto antitaccheggio



Micros

Impianto antitaccheggio a radiofrequenza con tecnologia digitale.

Composto da due antenne in acciaio inox AISI316 finitura lucida, box in ABS antiurto.

La frequenza di lavoro è 8,2 MHz.

Dimensioni mm 1625x380x60.

L'impianto utilizza tutti i modelli di etichette alla frequenza di 8,2 MHz.

L'impianto è predisposto per alloggiare il Contapersone elettronico CPDELTA 16.

L'impianto è personalizzabile a richiesta nei colori della serie RAL.

Plex 2000

Impianto antitaccheggio a radiofrequenza con tecnologia digitale, dal design elegante e raffinato.

Composto da due antenne in plexiglas trasparente, box in acciaio inox AISI316.

La frequenza di lavoro è 8,2 MHz.

Dimensioni mm 1500x388x104.

L'impianto utilizza tutti i modelli di etichette alla frequenza di 8,2 MHz.

Il box in acciaio contenente la scheda elettronica può essere personalizzato nei colori della serie RAL.

Monoslim

Impianto antitaccheggio a radiofrequenza con tecnologia digitale.

Composto da una antenna in acciaio inox AISI316 finitura lucida, box in ABS antiurto.

La frequenza di lavoro è 4,8 MHz.

Dimensioni mm 1450x360x60

L'impianto utilizza etichette rigide GR colore grigio e le etichette flessibili GR.

Il sistema slim può essere utilizzato singolarmente o in configurazione multipla.

L'impianto è personalizzabile a richiesta nei colori della serie RAL.

Etichette e Distaccatori

Le etichette antitaccheggio vengono utilizzate per la protezione dei capi di abbigliamento, borse, valigie, calzature, occhiali, etc.

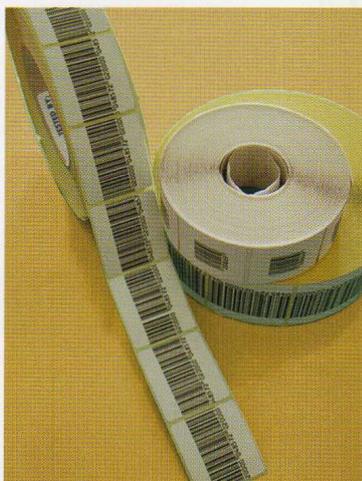
Le etichette normalmente utilizzate sono:

- Etichette Rigide
- Etichette Flessibili
- Etichette Adesive

Le etichette possono essere personalizzate con il logo del cliente.



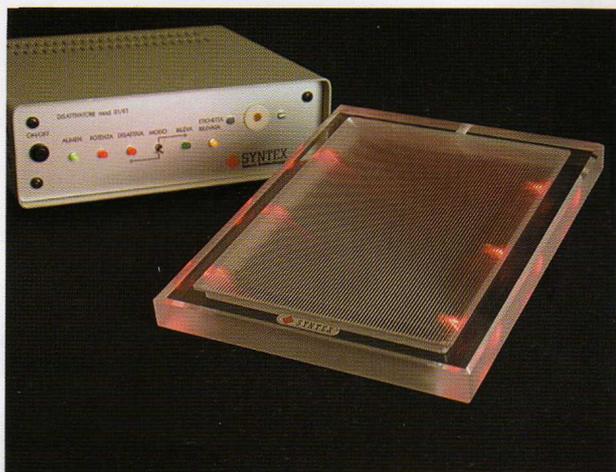
Rigide



Adesive



Flessibili



Etichette antitaccheggio

Sistema Contapersone



CPDELTA 16 è un sistema elettronico che permette di monitorare con precisione il flusso di visitatori in entrata ed in uscita da un punto vendita.

Studiato per i centri commerciali ed in genere per tutti i punti di aggregazione. Collegato ad un PC fornisce analisi e raffronti immediati, medie giornaliere, settimanali, mensili ed annuali, permettendo di effettuare statistiche e report personalizzati.

Il sistema è composto da due eleganti colonnine poste all'ingresso del punto vendita.

Cpdelta 16

www.syntex.it

Numero Verde

800-416187

SERVIZIO CLIENTI

Palermo
90144
Via G. Sciuti, 180
Pbx 091 6202211 (nr. 6 linee)
Fax 091 6262607

Milano
20129
Via C. Matteucci, 2
Tel 02 29404506 - Fax 02 29514805

Firenze
50144
Via Ponte All'Asse, 1/A
Tel 055 3248098 - Fax 055 359931

Roma
00165
Via Cava Aurelia, 183
Tel 06 631174 - Fax 06 39637079

Napoli
80128
Via della Pigna, 81
Tel 081 2411748 - Fax 081 7157237

**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 9002**